

УТВЕРЖДАЮ
 Главный инженер института
 Иванов А.А.

« 03 » 06 2014г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 30-05/33

на аварийный ремонт Кровельного ковра блоков «А, Б, В» з/д. 160
 (вид ремонта) (наименование оборудования)

Инв. № _____ ИКАР _____
 (подразделение)

№№ п/п	Наименование дефекта	Метод устранения	Един. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1.	На основании акта «Общего технического осмотра производственных зданий и сооружений» 160 «А, Б, В» №30-05/14 от 28.04.2014 г. и С/З начальника ИКАР №12-18/617 от 21.05.2014 г.	Восстановление гидроизоляции кровельного ковра в/о 20-22/М-П з/д. 160 «А»:			
		1. Разборка покрытия кровель из рулонных наплавленных материалов.	м ²	20	
		2. Частичный ремонт (демонтаж и восстановление) цементной стяжки толщиной 50 мм. ЦПС М100.	м ²	5	
		3. Очистка битумной мастикой ремонтируемого участка.	м ²	20	
		4. Устройство кровли из двух слоев наплавленного материала «Изопласт»: - ХПП-3- нижний слой; - ЭКП-5- верхний слой.	м ² м ² м ²	20 20 1	
		5. Герметизация патрубков вентиляционной трубы наплавленным материалом «Изопласт» ЭКП-5 в один слой.	м ²		
		Восстановление гидроизоляции парапетов в/о 14-20/У з/д. 160 «А»:			
		6. Разборка покрытия парапета из рулонного наплавленного материала.	м ²	3	
		7. Очистка битумной мастикой.	м ²	3	
		8. Устройство гидроизоляции из одного слоя наплавленного материала «Изопласт» ЭКП-5.	м ²	6	

Восстановление гидроизоляции 2-х воронокливневой канализации в/о 7-8/У зд. 160 «А»:

9. Устройство гидроизоляции из наплавляемого материала «Изопласт» ЭКП-5 в два слоя.	м ²	2
-------------------------------------------------------------------------------------	----------------	---

Восстановление металлического карниза узла деформационного шва в рядах У-Ф/14 зд. 160 «Б»:

10. Устройство карниза из листового оцинкованной стали шириной 1.1 м.	м ²	5.5
11. Оклеивка швов стали наплавляемым материалом «Изопласт» ЭКП-5 в один слой.	м ²	1

Восстановление защиты парапета надстройки лестничной клетки в рядах А-В/8 зд. 160 «В»:

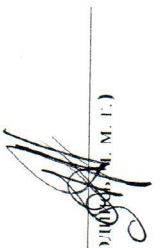
1. Устройство защиты парапета из листовой оцинкованной стали шириной 0.4 м.	м ²	2.4
2. Оклеивка швов стали наплавляемым материалом «Изопласт» ЭКП-5 в один слой.	м ²	0.5

Инженер 2-ой кат. ОТН ЭЭС
(должность)


(подпись, ч. м. г.)

Мартынов М. Е.
(расшифровка)

Инженер ПО УКС
(должность)


(подпись, ч. м. г.)

Андреев А. А.
(расшифровка)

Начальник ОТН ЭЭС
(должность)


(подпись, ч. м. г.)

Анопочин Е. Е.
(расшифровка)

Начальник гр.
вспомогательного
обеспечения ИКАР
(должность)


(подпись, ч. м. г.)

Владимиров С. В.
(расшифровка)